INITIATION AU SOUDAGE PAR PROCÉDÉ



Industrie

Objectifs

Exécuter les opérations courantes de soudage selon l'un des procédés de soudage (TIG, MIG-MAG, oxyacéthylénique, électrode enrobée)

Contenus

-Principes, fonctionnement, entretien d'un poste – Paramétrage de soudage – Réglages (ampérage, choix des buses et des électrodes) – Hygiène et sécurité du soudeur (environnement et protection individuelle) – Assemblage des éléments d'une structure mécano-soudée – Possibilité de soudage sur tôle et tube acier, alu ou inox En fonction du procédé choisi : – Soudage au chalumeau oxyacéthylénique, brasage, soudo-brasage – Soudage à l'arc à électrode enrobée des éléments de tuyauteries et sur tôles, en toutes positions – Soudage TIG des éléments de tuyauteries et sur tôles, en toutes positions – Soudage semi-automatique en MIG/MAG (fil massif et fil fourré rutile) en toutes positions

Pré-requis

Aucun

Modalités et délais d'accès à la formation

Admission après entretien Délais d'accés à la formation : 4 semaines

Public concerné

Tout public, Salariés, Demandeurs d'emploi

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures au total : 35 heuresh

Dates

Aucune session enregistrée à ce jour.

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques et d'applications pratiques sur le procédé choisi.

Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation

Validation

Attestation de compétences

Modalité de financement

- Financement individuel
- Plan de développement des compétences

Tarif

variable selon procédé choisi
Complément sur le tarif : personnalisable en fonction du statut du candidat

Résultat(s)

Taux de satisfaction secteur Industrie 100%

Formation réalisée par
GRETA Auvergne

Site de formation
Lycée Jean Monnet
39 place Jules Ferry
03400 - Yzeure

Contact
Franck TOURRET
04 70 46 99 00
greta-auvergne.agence03@ac-clermont.fr

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté Égalité Fraternité

RÉSEAU greta AUVERGNE