INITIATION AU SOUDAGE PAR PROCÉDÉ

Industrie

Objectifs

Exécuter les opérations courantes de soudage selon l'un des procédés de soudage (TIG, MIG-MAG, oxyacéthylénique, électrode enrobée)

Contenus

-Principes, fonctionnement, entretien d'un poste – Paramétrage de soudage – Réglages (ampérage, choix des buses et des électrodes) – Hygiène et sécurité du soudeur (environnement et protection individuelle) – Assemblage des éléments d'une structure mécano-soudée – Possibilité de soudage sur tôle et tube acier, alu ou inox En fonction du procédé choisi : – Soudage au chalumeau oxyacéthylénique, brasage, soudo-brasage – Soudage à l'arc à électrode enrobée des éléments de tuyauteries et sur tôles, en toutes positions – Soudage TIG des éléments de tuyauteries et sur tôles, en toutes positions – Soudage semi-automatique en MIG/MAG (fil massif et fil fourré rutile) en toutes positions

Pré-requis

Aucun

Public concerné

Tout public, Salariés, Demandeurs d'emploi, Public spécifique

Accessible aux personnes handicapées

Dates

Aucune session enregistrée à ce jour.

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques et d'applications pratiques sur le procédé choisi.

Validation

Attestation de compétences

Formation réalisée par
GRETA Auvergne

Site de formation
Lycée Charles et Adrien Dupuy
27 Bd Président Bertrand
43000 - Le Puy en Velay

Contact
Denis ABOULIN
04 71 09 80 20
greta-auvergne.agence43@ac-clermont.fr

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

RÉSEAU greta AUVERGNE