SOUDURE



Industrie

Objectifs

- Acquérir les savoir-faire de base en soudage TIG, MIG - MAG, oxyacétylénique, à l'arc électrodes enrobées. - Se perfectionner ou se qualifier sur chacun des procédés.

Contenus

Principes, fonctionnement, entretien d'un poste Paramètres de soudage Réglages (ampérage, choix des buses et des électrodes) Hygiène et sécurité du soudeur (environnement et protection individuelle) Assemblage des éléments d'une structure mécano-soudée Possibilité de soudage sur tôle et tube d'acier, alu ou inox Soudage oxyacéthylénique, brasage, soudo-brasage Soudage à l'électrode enrobée et/ou TIG sur tôles en toutes positions Soudage à l'électrode enrobée et/ou TIG des éléments de tuyauteries en toutes positions Soudage en MAG en toutes positions

Pré-requis

Aucun

Modalités et délais d'accès à la formation

Information collective – tests de positionnement - Entretien individuel

Public concerné

Tout public

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures en centre : Durée en centre max: 400h
- Nombre d'heures en entreprise : Durée en entreprise max: 105h

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques et d'applications pratiques sur le procédé choisi.

Modalités d'évaluation

- Contrôle en cours de formation

Validation

Attestation de compétences

Modalité de financement

- Financement France Travail

Tarif

Prix maximum : 39€/heure.
Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

Résultat(s)

Pas de taux récent disponible

Formation réalisée par
GRETA Auvergne

Site de formation
Plateaux techniques des Lycées Albert Londres
24 boulevard du 8 mai 1945
03300 - Cusset

Contact
04 44 44 95 95
greta-auvergne.agence03@ac-clermont.fr

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté Égalité Fraternité

RÉSEAU greta AUVERGNE