



Objectifs

- Acquérir les savoir-faire de base en soudage TIG, MIG - MAG, oxyacétylénique, à l'arc électrodes enrobées. - Se perfectionner ou se qualifier sur chacun des procédés.

Contenus

Principes, fonctionnement, entretien d'un poste Paramètres de soudage Réglages (ampérage, choix des buses et des électrodes) Hygiène et sécurité du soudeur (environnement et protection individuelle) Assemblage des éléments d'une structure mécano-soudée Possibilité de soudage sur tôle et tube d'acier, alu ou inox Soudage oxyacétylénique, brasage, soudo-brasage Soudage à l'électrode enrobée et/ou TIG sur tôles en toutes positions Soudage à l'électrode enrobée et/ou TIG des éléments de tuyauteries en toutes positions Soudage en MAG en toutes positions

Pré-requis

Aucun

Public concerné

Validation

Attestation de compétences