

INITIATION A L'USINAGE SUR MACHINE CONVENTIONNELLE



Objectifs

- Fabriquer des pièces simples en tournage et en fraisage conventionnels.

Contenus

- Présentation des machines et des outils utilisés en tournage/fraisage : les différents organes mobiles, boîtes à vitesses, pupitres de commandes. - Règles de sécurité - Montage et serrage des pièces: mors durs « classiques », mors durs « inversés », mors doux, démontage et montage de mors. - Principaux réglages nécessaires à la préparation de fraisage - Outils (ARS) : les différents types d'outil et leur travail spécifique (extérieur et intérieur), montage d'outils - Conditions de coupe (spécifique « plastique ») notion de vitesse de coupe, d'avance par tour, calcul de la fréquence de rotation, réglage des différentes boîtes à vitesses - Usinage - opérations de base de tournage : chariotage, dressage, chanfrein, perçage, alésage, tronçonnage et filetage, contrôle de la qualité - Différents types de montage de la pièce : en l'air, entre pointe, mixte.

Pré-requis

- Etre capable de repérer une pièce dans l'espace.- Etre capable de lire un plan.- Notions de mécanique, de montage et d'assemblage.

Public concerné

Tout public, Salariés, Demandeurs d'emploi, Public spécifique

Accessible aux personnes handicapées

Dates

Aucune session enregistrée à ce jour.

Méthodes pédagogiques

Alternance de formation théorique et d'applications pratiques.

Validation

Attestation de compétences.

Résultat(s)

Pas de taux récent disponible

Formation réalisée par
GRETA Auvergne

Site de formation
Lycée Charles et Adrien Dupuy
27 Bd Président Bertrand
43000 - Le Puy en Velay

Contact
Denis ABOULIN
04 71 09 80 20
greta-auvergne.agence43@ac-clermont.fr