

# INITIATION A L'USINAGE SUR MACHINE CONVENTIONNELLE



## Objectifs

- Fabriquer des pièces simples en tournage et en fraisage conventionnels.

## Contenus

- Présentation des machines et des outils utilisés en tournage/fraisage : les différents organes mobiles, boîtes à vitesses, pupitres de commandes. - Règles de sécurité - Montage et serrage des pièces: mors durs « classiques », mors durs « inversés », mors doux, démontage et montage de mors. - Principaux réglages nécessaires à la préparation de fraisage - Outils (ARS) : les différents types d'outil et leur travail spécifique (extérieur et intérieur), montage d'outils - Conditions de coupe (spécifique « plastique ») notion de vitesse de coupe, d'avance par tour, calcul de la fréquence de rotation, réglage des différentes boîtes à vitesses - Usinage - opérations de base de tournage : chariotage, dressage, chanfrein, perçage, alésage, tronçonnage et filetage, contrôle de la qualité - Différents types de montage de la pièce : en l'air, entre pointe, mixte.

## Pré-requis

- Etre capable de repérer une pièce dans l'espace.- Etre capable de lire un plan.- Notions de mécanique, de montage et d'assemblage.

## Public concerné

Tout public, Salariés, Demandeurs d'emploi, Public spécifique

## Accessible aux personnes handicapées

## Dates

Aucune session enregistrée à ce jour.

## Méthodes pédagogiques

Alternance de formation théorique et d'applications pratiques.

## Validation

Attestation de compétences.

## Résultat(s)

Pas de taux récent disponible

Formation réalisée par  
GRETA Auvergne

Site de formation  
Lycée Charles et Adrien Dupuy  
27 Bd Président Bertrand  
43000 - Le Puy en Velay

Contact  
Denis ABOULIN  
04 71 09 80 20  
greta-auvergne.agence43@ac-clermont.fr