

INITIATION A L'USINAGE SUR MACHINE CONVENTIONNELLE



Objectifs

- Fabriquer des pièces simples en tournage et en fraisage conventionnels.

Contenus

- Présentation des machines et des outils utilisés en tournage/fraisage : les différents organes mobiles, boîtes à vitesses, pupitres de commandes. - Règles de sécurité - Montage et serrage des pièces: mors durs « classiques », mors durs « inversés », mors doux, démontage et montage de mors. - Principaux réglages nécessaires à la préparation de fraisage - Outils (ARS) : les différents types d'outil et leur travail spécifique (extérieur et intérieur), montage d'outils - Conditions de coupe (spécifique « plastique ») notion de vitesse de coupe, d'avance par tour, calcul de la fréquence de rotation, réglage des différentes boîtes à vitesses - Usinage - opérations de base de tournage : chariotage, dressage, chanfrein, perçage, alésage, tronçonnage et filetage, contrôle de la qualité - Différents types de montage de la pièce : en l'air, entre pointe, mixte.

Pré-requis

- Etre capable de repérer une pièce dans l'espace.- Etre capable de lire un plan.- Notions de mécanique, de montage et d'assemblage.

Public concerné

Validation

Attestation de compétences.