

# TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR



## Objectifs

Préparer, réaliser et mettre au point des productions sur deux types de machines-outils à commande numérique : MOCN de tournage (tour à commande numérique) et de fraisage (centre d'usinage).

## Contenus

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage. Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique : Optimiser et stabiliser le processus de production en usinage de série. Calculs appliqués Mesures et contrôles Communication technique Outils coupants Technologie machines Programmation ISO Les exigences Qualité Comptabilité, gestion d'entreprise, gestion de production, rentabilité, calculs de coûts Communication professionnelle Prévenir les risques professionnels dans la situation de travail en entreprise industrielle Hygiène, sécurité, environnement, ergonomie SST Développement des compétences numériques Périodes d'application en milieu professionnel.

## Pré-requis

Avoir le goût pour le travail en équipe et être motivé3 profils possibles :- niveau fin de classe de 1<sup>ère</sup> technique ou équivalent- niveau baccalauréat filière générale ou équivalent- niveau 3 industriel (CAP ou BEP validé) ou expérience significative en industrieAccepter un travail posté (2x8 – 3x8 – etc...)Avoir une première expérience en industrie (préférable)Avoir le sens de l'organisationAvoir validé son projet professionnel bonne compréhension de l'oral.

## Modalités et délais d'accès à la formation

Entretien + positionnement.

## Public concerné

Tout public, Salariés, Contrat de professionnalisation, Demandeurs d'emploi

## Durée

- Nombre d'heures en centre : 420.h
- Nombre d'heures en entreprise : 1260.h
- Nombre d'heures au total : 1680.h

## Dates

Du 24/03/2025 au 23/03/2026 à

## Méthodes pédagogiques

Alternance de cours théoriques, de travaux pratiques et de période de formation en entreprise. Formation individualisée.

## Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Examens blancs
- Évaluation de la période en entreprise
- Examen final

## Validation

Diplôme du Ministère du travail : niveau 4.

## Modalité de financement

- Financement individuel
- CPF
- Contrat de professionnalisation
- Contrat d'apprentissage
- Contrat de sécurisation professionnelle
- Plan de développement des compétences
- PRO-A
- Financement France Travail

## Tarif

prix maximum : 25€/h. Sous réserve d'effectif suffisant.  
Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

## Résultat(s)

Pas de session antérieure (1<sup>ère</sup> session en cours)

## code RNCP ou RS

RNCP 35182.

## Certificateur et date de la certification

Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion - 04-01-2021.

## Débouchés et poursuites d'études

Le titre professionnel débouche sur la vie active.

Secteurs d'activité : automobile, aéronautique, armement, ferroviaire, machinisme agricole, nautisme, optique, pétrochimie, transport, électricité, électroménager, sport et les loisirs.

Métiers visés : pilote d'unité de production mécanique, responsable d'unité élémentaire de production mécanique, technicien d'usinage, technicien de production en fabrication, mécanique, technicien d'atelier.

## Information(s) diverse(s)

Certaines conditions physiques pourraient ne pas être compatibles avec la formation. Veuillez le cas par cas.



Formation réalisée par  
GRETA Auvergne

### Site de formation

Lycée professionnel Jean Zay  
21 rue Jean Zay  
63300 - Thiers

Contact  
Souhila HASSANI  
04 44 44 95 95  
greta-auvergne@ac-clermont.fr

Liberté  
Égalité  
Fraternité