

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Formation éligible au CPF



Objectifs

Préparer, réaliser et mettre au point des productions sur deux types de machines-outils à commande numérique : MOCN de tournage (tour à commande numérique) et de fraisage (centre d'usinage).

Contenus

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage. Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique : Optimiser et stabiliser le processus de production en usinage de série. Calculs appliqués Mesures et contrôles Communication technique Outils coupants Technologie machines Programmation ISO Les exigences Qualité Comptabilité, gestion d'entreprise, gestion de production, rentabilité, calculs de coûts Communication professionnelle Prévenir les risques professionnels dans la situation de travail en entreprise industrielle Hygiène, sécurité, environnement, ergonomie SST Développement des compétences numériques Périodes d'application en milieu professionnel.

Pré-requis

Avoir le goût pour le travail en équipe et être motivé 3 profils possibles : niveau fin de classe de 1^{ère} technique ou équivalent- niveau baccalauréat filière générale ou équivalent- niveau 3 industriel (CAP ou BEP validé) ou expérience significative en industrie Accepter un travail posté (2x8 – 3x8 – etc...) Avoir une première expérience en industrie (préférable) Avoir le sens de l'organisation Avoir validé son projet professionnel bonne compréhension de l'oral.

Modalités et délais d'accès à la formation

Entretien + positionnement

Public concerné

Tout public, Salariés, Contrat de professionnalisation, Demandeurs d'emploi

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures en centre : environ 930hh
- Nombre d'heures en entreprise : environ 270hh
- Nombre d'heures au total : 1 200h environ

Industrie

Méthodes pédagogiques

Notre démarche pédagogique relève de la pédagogie active et inductive (jeux de rôle, mise en situation réelle ou simulée). Elle s'appuie sur des projets concrets qui permettent aux stagiaires d'acquérir, de mettre en œuvre et de réinvestir des connaissances et compétences dans un contexte reproduisant au plus près les situations réelles de la vie professionnelle. Ces situations intègrent notamment les contraintes techniques liées à l'environnement de travail et constituent d'excellentes situations apprenantes. Notre pédagogie mobilise des méthodes actives comme la formation-action ou la formation-production et permet ainsi d'apprendre en faisant.

Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Examens blancs
- Évaluation de la période en entreprise
- Examen final

Validation

Diplôme du Ministère du travail : niveau 4.

Modalité de financement

- Financement individuel
- CPF
- Contrat de professionnalisation
- Contrat de sécurisation professionnelle
- Plan de développement des compétences
- PRO-A
- Financement France Travail

Tarif

Prix maximum : 24€/heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

Résultat(s)

Pas de taux récent disponible

code RNCP ou RS

RNCP 35182.

Certificateur et date de la certification

Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion - 04-01-2021.

Débouchés et poursuites d'études

Le titre professionnel débouche sur la vie active.

Secteurs d'activité : automobile, aéronautique, armement, ferroviaire, machinisme agricole, nautisme, optique, pétrochimie, transport, électricité, électroménager, sport et les loisirs.