

USINAGE SUR MACHINE A COMMANDE NUMÉRIQUE



Objectifs

Conduire un équipement d'usinage à commande numérique.

Contenus

- Définition de la commande numérique – Préparation, décodage et exploitation des données de fabrication – Préparation et débit de matières premières – Élaboration du processus d'usinage – Sélection des outils et des outillages, des moyens de mesure et de contrôle –
- Élaboration et simulation du programme de fabrication – Implantation des données numériques (programmation ISO et conversationnelle) – Choix, installation et réglages des moyens de production (machines, outils, outillages) – Lancement et suivi de la procédure et sa validation – Mise en oeuvre des procédures d'ajustement et du suivi de la production – Contrôle de conformité.

Pré-requis

- Avoir des bases en usinage conventionnel.

Public concerné

Tout public, Salariés, Demandeurs d'emploi, Public spécifique

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures en centre : 742h
- Nombre d'heures en entreprise : 175h
- Nombre d'heures au total : 917h

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques et d'applications pratiques.

Validation

Attestation de compétences.

Résultat(s)

Pas de taux récent disponible