

PERFECTIONNEMENT AU Soudage par Procédé



Objectifs

Exécuter les opérations courantes de soudage selon l'un des procédés de soudage sur une grande variété de cas : géométrie, matériaux (TIG, MIG-MAG, oxyacéthénique, électrode enrobée).

Contenus

– Principes, fonctionnement, entretien d'un poste – Paramétrage de soudage – Réglages (ampérage, choix des buses et des électrodes) – Hygiène et sécurité du soudeur (environnement et protection individuelle) – Assemblage des éléments d'une structure mécano-soudée – Possibilité de soudage sur tôle et tube acier, alu ou inox. En fonction du procédé choisi : – Soudage au chalumeau oxyacéthénique, brasage, soudo-brasage – Soudage à l'arc à électrode enrobée des éléments de tuyauteries et sur tôles, en toutes positions – Soudage TIG des éléments de tuyauteries et sur tôles, en toutes positions – Soudage semi-automatique en MIG/MAG (fil massif et fil fourré rutile) en toutes positions.

Pré-requis

Avoir les bases d'un procédé de soudage courant.

Modalités et délais d'accès à la formation

Entretien et test de positionnement Délais d'accès à la formation : nous consulter

Public concerné

Tout public, Salariés, Demandeurs d'emploi, Public spécifique

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures en centre : Variable selon positionnement
- Nombre d'heures au total : Variable selon positionnement

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques et d'applications pratiques sur le procédé choisi.

Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation

Validation

Attestation de compétences. Certificat de qualification de soudeur selon la norme NF EN ISO 9606-1 "le cas échéant".

Modalité de financement

- Financement individuel
- Plan de développement des compétences
- Financement France Travail

Tarif

Prix maximum : 30€ /heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

Résultat(s)

Pas de taux récent disponible