TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR.SE TIG **ELECTRODE ENROBEE**





Objectifs

Maîtriser, selon les normes de sécurité, différents procédés de soudage : TIG, MIG-MAG, semi-automatique, électrode enrobée.

Contenus

Domaines professionnels : Remise à niveau Sécurité au travail et/ou SST Lecture de plan - Calculs professionnels Technologie (matériaux, matériels et procédés) Préparation des matériaux et organisation du poste de travail Exploiter des documents techniques de soudage. Manutentionner des ouvrages métalliques. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité Préfabrication d'éléments simples Souder à plat des ouvrages métalliques, contrôler et réparer Souder au semi-automatique à plat Souder en TIG à plat Souder à électrode enrobée à plat Souder en toutes positions des ouvrages métalliques, contrôler et réparer Souder au semi-automatique en toutes positions Souder en TIG en toutes positions Souder à l'électrode enrobée en toutes positions. ÉVALUATIONS ET BILANS.

Pré-requis

Intérêt pour les tâches manuelles demandant précision et méticulositéHabileté gestuelle et dextéritéBonne acuité visuelleCapacité d'attention soutenue et rapidité d'exécution. Intégrité de la mobilité physiqueAvoir satisfait aux tests et entretiens de recrutementAvoir un projet professionnel validé.

Modalités et délais d'accès à la formation

Entretien et positionnement.

Public concerné

Tout public, Salariés, Contrat de professionnalisation, Demandeurs

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures en centre : environ 800.h
- Nombre d'heures en entreprise : environ 210.h
- Nombre d'heures au total : environ 1 010.h

Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques majoritaires Démarche pédagogique interactive et conviviale : l'expérimentation du participant est privilégiéePédagogie enrichie utilisant des outils numériqueNotre démarche pédagogique relève de la pédagogie active et inductive (jeux de rôle, mise en situation réelle ou simulée). Elle s'appuie sur des projets concrets qui permettent aux stagiaires d'acquérir, de mettre en oeuvre et de réinvestir des connaissances et compétences dans un contexte reproduisant au plus près les situations réelles de la vie professionnelle. Ces situations intègrent notamment les contraintes techniques liées à l'environnement de travail et constituent d'excellentes situations apprenantes. Notre pédagogie mobilise des méthodes actives comme la formation-action ou la formation-production et permet ainsi d'apprendre en faisant.

Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Examens blancs
- Évaluation de la période en entreprise
- Examen final

Validation

Diplôme Ministère du Travail niveau 3 : Titre Professionnel Accessible aussi par le biais de la VAE Validation possible : par Certificats de Compétences Professionnelles.

Modalité de financement

- Financement individuel
- CPF
- Contrat de professionnalisation
- Contrat de sécurisation professionnelle Plan de développement des compétences
- PRO-A
- Financement France Travail

Tarif

Prix maximum: 19€/heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

Kesultatisi

Pas de taux récent disponible.

code RNCP ou RS

RNCP 34738.

Certificateur et date de la certification

Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion - 02-07-2020.

Débouchés et poursuites d'études

Égalité

Fraternité

Le titulaire du Titre Professionnel Soudeur peut exercer les métiers de Soudeur, Soudeur Industriel, Soudeur Semi-Automatique, Soudeur TIG, Soudeur at arc avec Electrodes Enrobées; dans des entreprises de constructions métalliques, construction d'engins, charpentes métalliques. REPUBLIQUE

ALIVERGNE

greta-auvergne@ac-clermont.fi **FRANÇAISE** Poursuite d'ératés : Bac Pro TCI.

Contact

Gaëlle MENDY 04 44 44 95 95

Formation réalisée par GRETA Auvergne

Site de formation Lycée Roger Claustres 127 rue du Dr l'Hospital 63000 - Clermont-Ferrand