

# OPÉRATEUR USINAGE PROFESSIONNALISATION [MARCHE AFC FRANCE TRAVAIL]



## Objectifs

Acquérir les compétences techniques nécessaires à un emploi d'opérateur d'usinage au sein d'une entreprise. Formation adaptation à l'emploi

## Contenus

Remise à niveau Acquérir les bases (Fraisage Conventionnel, Tournage Conventionnel, Fraisage Sur Machines À Commande Numérique, Tournage Sur Machines À Commande Numérique) Technologie matériaux, machines, outils de coupe Programmation Pratique atelier Lecture de plan Période en entreprise

## Pré-requis

Motivation Goût pour le travail en équipe et être motivé Accepter un travail posté (2x8 – 3x8 – etc...)

## Modalités et délais d'accès à la formation

Entretien et positionnement

## Public concerné

Demandeurs d'emploi

## Accessible aux personnes handicapées

## Durée

- Nombre d'heures en centre : 570h
- Nombre d'heures en entreprise : 175h
- Nombre d'heures au total : 745h

## Dates

Aucune session enregistrée à ce jour.

## Méthodes pédagogiques

Formation essentiellement pratique (mises en situation, résolution de problèmes, analyse réflexive, simulation ...). Accompagnement personnalisé, apports théoriques, démonstrations, questionnements, confrontation entre pairs, vérification des acquis.

## Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Évaluation de la période en entreprise

## Validation

Attestation de compétences

## Modalité de financement

- Financement France Travail

## Tarif

Prix maximum : 20,50€/heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

## Résultat(s)

Nouvelle formation

## Débouchés et poursuites d'études

**Débouché** : Opérateur usinage

**Poursuites d'études** : CAP / BAC PRO / Titre pro / CQPM

Formation réalisée par  
GRETA Auvergne

Site de formation  
Lycée Paul Constans  
Rue Christophe Thivrier  
03100 - Montluçon

Contact  
Marie LESGOURGUES  
04 70 97 78 58  
marie.lesgourgues@ac-clermont.fr