# BAC PRO LOGISTIQUE





### Objectifs

Décharger, réceptionner et stocker les marchandises. Préparer les commandes. Expédier, charger. Contribuer au suivi et à l'optimisation du stockage. Conduire les chariots automoteurs de manutention.

### Contenus

Enseignements généraux (maths, français, histoire géo...) Arts appliqués et Prévention Sécurité Environnement 1. Prise en charge des flux entrants : La préparation de la réception des marchandises La réception des marchandises La participation au traitement des litiges Le transfert des marchandises La participation au traitement des litiges Le transfert des marchandises 2. Prise en charge des flux sortants : La préparation des commandes L'expédition des marchandises Le suivi des expéditions 3. Suivi et optimisation du stockage La gestion des emplacements Le contrôle des stocks Le réapprovisionnement La gestion des emballages consignés La valorisation des déchets 4. La conduite en sécurité des chariots automoteurs de manutention à conducteur porté catégories 1, 3 et 5 5. Les relations avec les partenaires La communication avec les interlocuteurs externes.

# Pré-requis

Posséder un diplôme de niveau 5 (CAP,BEP).

# Modalités et délais d'accès à la formation

Sélection sur dossier et entretien de motivation.

### Public concerné

Tout public

# Accessible aux personnes handicapées

### Durée

- Nombre d'heures en centre : 1645h
- Nombre d'heures en entreprise : 1645h
- Nombre d'heures au total : 3290h

### Dates

Du 01/09/2025 au 05/07/2027 à Pont-du-Château

# Méthodes pédagogiques

Alternance de cours théoriques et de mise en pratique sur plateaux techniques du lycée.

#### Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Évaluation de la période en entreprise
- Contrôle en cours de formation

#### Validation

Contrôle en cours de formation.

# Modalité de financement

- Contrat de professionnalisation
- Contrat d'apprentissage

### Tarif

Prix maximum : 11€/heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

# Résultat(s)

Taux de réussite : 80% (2025)

### code RNCP ou RS

RNCP38302.

### Certificateur et date de la certification

Ministère de l'Education nationale et de la jeunesse - 22-11-2023.

# Débouchés et poursuites d'études

#### Les débouchés :

Il exerce principalement dans les organisations suivantes : prestataires logistiques, plates-formes de distribution, entreprises de transport assurant des prestations logistiques, certaines autres organisations (hôpitaux, associations...).

Dans le cadre d'une première insertion professionnelle, il peut être : opérateur polyvalent, agent logisticien, magasinier-cariste, réceptionnaire, préparateur de commandes

réceptionnaire, préparateur de commandes.

Après une première expérience, il sera : chef d'équipe
(réception/stockage/préparation de commandes/expédition), chef de
quai, responsable magasinier, responsable d'une petite unité
logistique ou de dépôt, agent qualité en logistique, approvisionneur,
gestionnaire de stocks...

# Information(s) diverse(s)

Égalité

Fraternité

Vigilances et contre-indications éventuelles : port de charge - station debout.

Formation réalisée par GRETA Auvergne

Site de formation Lycée Pierre Boulanger 85, chemin des Palisses 63430 - Pont du Château Contact
Romain LADOUX
04 44 44 95 95
greta-auvergne@ac-clermont.fr



