COP PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE



Objectifs

Acquérir les compétences nécessaires à l'obtention du bloc 1 de la certification et à l'emploi à un poste de travail de chef d'équipe de ligne de production automatisée.

Contenus

Activités visées : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série Les interventions de maintenance de niveau 2 La contribution à l'amélioration continue Compétences attestées : La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter, dans un délai de 5 ans, à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle. RNCP34174BC01 / La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série

Pré-requis

Salariés en poste

Modalités et délais d'accès à la formation

Salariés

Public concerné

Salariés

Accessible aux personnes handicapées

Durée

Nombre d'heures au total : 156h

Méthodes pédagogiques

Alternance de cours théoriques et de formation pratique en centre, analyse de situations dans l'entreprise

Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Examen final

Validation

Attestation de compétences

Modalité de financement

• CPF

Tarif

Prix maximum : 28€/heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

Résultat(s)

2022: 100% de réussite et 100% de satisfaction

code RNCP ou RS

RNCP39375

Certificateur et date de la certification

Union industries métallurgies minières - 19-07-2024

Débouchés et poursuites d'études

Le (la) pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production tel que la métallurgie (automobile, aéronautique, ferroviaire...), l'agroalimentaire, la chimie, les industries pharmaceutiques ou cosmétiques, la plasturgie, le caoutchouc, le papier-carton, l'énergie, le recyclage, le textile ou la verrerie. Il (elle) met en œuvre des compétences techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (sécurité, qualité, organisation de la production...).

Il (elle) exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Son îlot alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

Le CQPM pilote de système de production automatisé permet d'accéder au métier de pilote de système de production industrielle tel que décrit sur la fiche métier déposée sur le site observatoire de la métallurgie.

D'autres





Égalité

Fraternité

