

CQP PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE



Industrie

Objectifs

Acquérir les compétences nécessaires à l'obtention du bloc 1 de la certification et à l'emploi à un poste de travail de chef d'équipe de ligne de production automatisée.

Contenus

Activités visées : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série Les interventions de maintenance de niveau 2 La contribution à l'amélioration continue Compétences attestées : La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter, dans un délai de 5 ans, à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle. RNCP34174BC01 / La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série

Pré-requis

Salariés en poste

Public concerné

Validation

Attestation de compétences

code RNCP ou RS

RNCP39375

Certificateur et date de la certification

Union industries métallurgies minières - 19-07-2024

Débouchés et poursuites d'études

Le (la) pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production tel que la métallurgie (automobile, aéronautique, ferroviaire...), l'agroalimentaire, la chimie, les industries pharmaceutiques ou cosmétiques, la plasturgie, le caoutchouc, le papier-carton, l'énergie, le recyclage, le textile ou la verrerie. Il (elle) met en œuvre des compétences techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (sécurité, qualité, organisation de la production...).

Il (elle) exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Son îlot alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

Le CQPM pilote de système de production automatisé permet d'accéder au métier de pilote de système de production industrielle tel que décrit sur la fiche métier déposée sur le site observatoire de la métallurgie.

D'autres