

CAP RÉALISATIONS INDUSTRIELLES EN CHAUDRONNERIE



Industrie

Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire doit être capable de : Réaliser tout ou partie d'un ouvrage chaudronnés à partir des métaux en feuilles et des profilés. Mettre en œuvre des procédés performants de fabrication (tracage, débit, usinage, conformation), d'assemblage ou de soudage.

Contenus

DÉCODER Plan et documents de fabrication. RÉALISER LES DÉVELOPPES à partir d'un plan, logiciel de DAO. TRACER DÉCOUPER Sciage, tronçonnage, découpe laser, cisailage, poinçonnage. FORMER LA PIÈCE Cintrer, plier, rouler. POSITIONNER ET ASSEMBLER Différents procédés de soudage, techniques d'assemblage.

Pré-requis

Avoir une bonne perception des formes dans l'espace et de la géométrie Etre minutieux Apprécier le travail en équipe EPI : à prévoir.

Modalités et délais d'accès à la formation

Validation du projet professionnel Entretien individuel avec positionnement Formation sur 1 ou 2 ans (durée variable selon le type de financement et le parcours du stagiaire) Individualisation du parcours (par blocs de compétences et suivant dispense d'épreuve).

Public concerné

Tout public

Accessible aux personnes handicapées

Durée

- Nombre d'heures en centre : 420.h
- Nombre d'heures en entreprise : 420h à 490.h
- Nombre d'heures au total : 910.h

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance de cours théoriques et de travaux pratiques en plateaux techniques. Périodes de formation en entreprise.

Modalités d'évaluation

- Évaluation orale et/ou écrite au cours de la formation
- Examens blancs
- Évaluation de la période en entreprise
- Contrôle en cours de formation
- Examen final

Validation

Diplôme d'Etat de l'Education Nationale (niveau 3) : CAP / Accessible en VAE.

Modalité de financement

- Financement individuel
- CPF
- Projet de Transition professionnelle
- Contrat de professionnalisation
- Contrat d'apprentissage
- Contrat de sécurisation professionnelle
- Plan de développement des compétences
- PRO-A
- Financement France Travail

Tarif

Prix maximum : 21€/heure.

Tarif donné à titre indicatif, modulable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter.

Résultat[s]

Pas de session antérieure

code RNCP ou RS

RNCP 38568.

Certificateur et date de la certification

Ministère de l'Education nationale et de la jeunesse - 22-01-2024.

Débouchés et poursuites d'études

Le titulaire du diplôme du CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie option Chaudronnerie trouve des débouchés dans des emplois de chaudronnier tôlier, chaudronnier tuyauteur, chaudronnier soudeur et plus généralement d'emplois relatifs au travail des métaux en feuilles et des profilés. Il peut exercer dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles). Ses activités peuvent l'amener à évoluer vers des fonctions de chef d'équipe. Le CAP permet sous certaines conditions, de poursuivre des études en 1 an avec une Mention Complémentaire (MC) ou en 2 ans en Bac Professionnel ou en Brevet Professionnel (BP).

Exemples de formations possibles : BAC PRO Menuiserie Aluminium-verre ; BAC PRO Ouvrages du Bâtiment : Métallerie ; BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle.

Secteurs d'activités : entreprises artisanales ou industrielles dans divers secteurs (construction navale, aéronautique)



Industrie

Formation réalisée par
GRETA Auvergne

Site de formation
Lycée Germaine Tillon
68 Avenue Léo Lagrange
63300 - Thiers

Contact
Souhila HASSANI
04 44 44 95 95
greta-auvergne@ac-clermont.fr


**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**
*Liberté
Égalité
Fraternité*

RÉSEAU
greta
AUVERGNE